

Ekonal - Herrero



Es un Sistema de Carpintería liviano, diseñado para satisfacer las necesidades del segmento básico de aberturas con óptima prestación, ideal para ser utilizado en viviendas unifamiliares.

Aluar es calidad, diseño y respeto por el medio ambiente.



Ventana y puerta corrediza

TIPOLOGÍAS DISPONIBLES Y SUS CARACTERÍSTICAS

Tipologías disponibles	Ancho de marco	Descripción	Sistema de movimiento y cierre	Sistema de hermeticidad	Espesor de vidrio simple	Armado de marco y hojas
Ventana hoja a 90º	75 mm.	2 hojas corredizas.	Ruedas inferiores regulables y cierre central.	Doble contacto con felpas de polipropileno con Fin Seal y caja de agua.	4 a 6 mm.	Hojas a 90º con tornillos / Marco a 45º con escuadras rígidas.
Paño fijo	75 mm. (opción 31,5 mm.)	Paño fijo aleta lateral.			4 a 6 mm.	A 45º con escuadras rígidas.
Ventana banderola	75 mm. (opción 31,5 mm.)	1 hoja de abrir hacia el interior.	Bisagra inferior corrida, brazo sostén lateral y cierre superior.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 6 mm.	A 45º con escuadras rígidas.
Ventana ventiluz	75 mm. (opción 31,5 mm.)	1 hoja de abrir hacia el exterior.	Bisagra superior corrida y brazo de empuje.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 6 mm.	A 45º con escuadras rígidas.
Puerta de rebatir 25 mm.	75 mm. (opción 31,5 mm.)	1 o 2 hojas de abrir hacia el interior.	Bisagras laterales y cerradura central.	Simple contacto con burletes de EPDM.	4 a 6 mm.	Marco a 45º con escuadras rígidas. Hoja a 90º con tornillos en travesaño y zócalo.
Postigón de rebatir	75 mm. (opción 31,5 mm.)	1 o 2 hojas de abrir hacia el exterior.	Bisagras laterales y falleba. Tablillas fijas.	Simple contacto con burletes de EPDM.		Hojas a 90º con tornillos / Marco a 45º con escuadras rígidas.



¿Por qué elegir aberturas de aluminio?

Porque el aluminio es el metal más noble.

El aluminio es el tercer elemento más abundante encontrado en la corteza terrestre y es 100% reciclable, pudiéndose transformar ilimitadamente en infinidad de productos para un sinfín de usos, sin perder su calidad ni sus propiedades, y a un muy bajo costo energético.

Porque sus características son inmejorables.

Los cerramientos de aluminio son muy resistentes a la corrosión, no se deterioran con el paso del tiempo, ni se ven afectados por la radiación ultravioleta. Por otro lado, al ser un material ignífugo, no arde ni genera emisiones de sustancias tóxicas para la salud de las personas ni el medioambiente. Su excelente dureza y resistencia mecánica con bajo peso, sumado a su maleabilidad, lo convierte en un aliado indiscutible de la arquitectura y la construcción, entre otros rubros.

Por sus altos niveles de eficiencia en aberturas.

El aluminio otorga a las aberturas excelentes niveles de hermeticidad frente a infiltraciones de aire, polvo y agua, y de aislación térmico-acústica para ambientes libres de ruidos y mejor climatizados.

Por sus amplias posibilidades estéticas.

El aluminio permite variadas terminaciones anodizadas y pintadas en una amplia gama de colores y texturas para adecuarse a las últimas tendencias de la arquitectura y la decoración.

Compromiso con la calidad

Para la fabricación de todos nuestros desarrollos, utilizamos aluminio primario producido en nuestra planta de Puerto Madryn, lo que asegura su durabilidad, resistencia estructural e inalterabilidad a largo plazo.

Todas nuestras líneas poseen Diseño Industrial Registrado, y cumplen las exigencias de la norma **IRAM 687**.

Nuestra Planta de División Elaborados cuenta con las siguientes certificaciones de calidad:

- **Norma ISO 14001:2015** Sistema de Gestión Ambiental.
- **Norma ISO 9001:2015** Sistemas de Gestión de Calidad.
- **Marca de Calidad QUALICOAT y SEASIDE**, para el recubrimiento de perfiles de aluminio.





Encontrá nuestros productos en la
Red de Carpinteros Certificados

