

• PRODUCCIÓN, CONTROL Y OPTIMIZACIÓN CONTINUA DE LA INDUSTRIA DEL ALUMINIO

Ing. Gustavo Gregoric - Jefe de Electrólisis Series C y D (Gerencia de Reducción)

> **Jueves 04/04 - 15:30 hs.**

Reseña: Orígenes del aluminio; evolución de la industria; principios básicos de la producción de aluminio; materias primas; la cuba y sus componentes. Características de la Planta instalada de Aluar. Aumento de la producción y avances tecnológicos en la organización. Tareas críticas, control de emisiones y tratamiento de humos en Plantas de Tratamiento de Gases (PTH).

• PROYECTO GRANJA EÓLICA ALUAR

Ing. María Donovan - Coordinadora de Administración de Energía (Gerencia de Recursos Energéticos).

Ing. Gustavo Menéndez - Gerente de Proyectos Granja Eólica Aluar.

Ing. Melisa del Punta - Coordinadora de Desarrollo Sustentable (Gerencia de Investigación y Desarrollo)

> **Jueves 04/04 - 16:30 hs.**

• TECNOLOGÍA DEL ALUMINIO - ASPECTOS DE CALIDAD INTERNA Y SU CONTROL

Ing. Leonel Batalla - Analista de Procesos del departamento de Metalurgia (Gerencia de Investigación y Desarrollo)

> **Viernes 05/04 - 15:30 hs.**

Reseña: El desempeño de los productos fabricados en base a aluminio y sus aleaciones -la resistencia de las llantas de un auto, la hermeticidad de los envases alimenticios y medicinales, el aspecto visual de una ventana, la calidad de una olla o la seguridad de una escalera- dependen en gran parte de la calidad interna de la materia prima; de su limpieza y estructura microscópica. Aspectos tales como el ajuste de la aleación, el filtrado, el desgasificado y la refinación de grano que el productor del lingote o el fundidor realizan cuando el aluminio aún se encuentra en estado líquido, resultan fundamentales para la calidad del producto. Cuáles son los medios y cómo deben realizarse estas operaciones y cómo es necesario controlarlas, es el objetivo de esta presentación que apunta a ejemplos concretos y al estado del arte de las técnicas en cuestión.

• VENTAJAS Y SECRETOS DEL NOBLE METAL: ALUMINIO EN CASA Y EN EL MUNDO

Ing. Alejandro Preckel - Coordinador Principal del departamento de Metalurgia (Gerencia de Investigación y Desarrollo)

> **Viernes 05/04 - 17:30 hs.**

Reseña: Productos que se transforman para una mejor calidad de vida. El aluminio en la vivienda - aislamiento y confort-; en el transporte - liviandad y resistencia-; alimentación, medicina y cosmética -pureza-; y energía -conducción-. Aluar en Argentina como empresa de construcción, packaging, conductores eléctricos, menajes y electrodomésticos. Aluar en el resto del mundo, exportando a Latinoamérica, Norteamérica, Japón y Europa con un producto de primer nivel mundial y cumplimiento de certificaciones internacionales.

• ABERTURAS DE ALTA PRESTACIÓN EN ALUMINIO | PRESENTACIÓN DE BATIENTES MODENA RPT

Arq. Gabriela Nadal - Jefa de Marketing y Asesoramiento Técnico Comercial (Gerencia Comercial Elaborados)

> **Viernes 05/04 - 18:30 hs.**

Reseña: Aluar propone la unión perfecta entre calidad, desarrollo tecnológico y sustentabilidad, desarrollando sistemas de carpintería con Ruptura de Puente Térmico (RPT), eficientes y de alta prestación, que permiten obtener los mejores niveles de aislamiento térmico, sumado a su excelente hermeticidad y mejorando el ahorro energético y el confort interior. Presentación de los sistemas de carpinterías y lanzamiento de Batientes Modena RPT.

• FABRICACIONES DE CALDERERÍA PESADA DE ALTA CALIDAD: CAPACIDAD INSTALADA EN PUERTO MADRYN

Ing. Martín Jaitman - Gerente de Fabricaciones (Infa S.A.)

> **Sábado 06/04 - 16:30 hs.**

Reseña: Crecimiento y capacidad actual del Taller de Infa; empresa del Grupo Fate-Aluar que brinda servicios de ingeniería y construcciones a la Planta de aluminio y otros clientes; a través del cual se realizan tareas de calderería pesada y mecanizado. El mismo posee una superficie cubierta de 12.500 m² y en él trabajan alrededor de 250 personas. Infa S.A. cuenta con Certificaciones internacionales en ASME VIII Y NATIONAL BOARD: Estampa S: Fabricación de calderas; Estampa U: Fabricación de recipientes sometidos a presión y Estampa R: Reparación de recipientes y calderas; entre otras.

